

機械の仕様

機種			TSL-550/800
容量	ベッド上の振り	mm	360
	横送り台上の振り	mm	210
	両センター間の距離	mm	550, 800
	棒材加工径	mm	39
主軸	主軸端の型式	JIS	A1-5"
	主軸貫通穴径	mm	40
	主軸穴のテーパ	MT	No.5
	速度変換数	種	6
	速度範囲	min ⁻¹	83 ~ 1800
	速度範囲オプション	min ⁻¹	※別記
往復台	横送り台の最大移動量	mm	220
	刃物送り台の最大移動量	mm	100
	刃具寸法	mm	□ 20 (20mm 角)
ネジ切りと送り	メートルネジの種類	種	24
	メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
	インチネジの種類	種	31
	インチネジの範囲	TPI	2 ~ 56
	自動送りの変換数	種	36
	縦送り量	mm/rev.	0.041 ~ 2.22
	横送り量	mm/rev.	縦送り量の 1/2
	親ねじの径 (※ 1)	mm	30
心押台	心押軸の径	mm	50
	心押軸のテーパ穴	MT	No. 3 (Op. No. 4)
	心押軸の最大移動量	mm	120
ベッド	長さ	mm	1360, 1610
	幅	mm	275
	深さ	mm	250
電動機		kW	2.2 (Op. 3.7)
電気容量		kVA	4.3 (Op. 6.7)
機械の大きさ	長さ	mm	1622, 1872
	幅	mm	725
	高さ	mm	1101
正味重量		kg	950, 1100